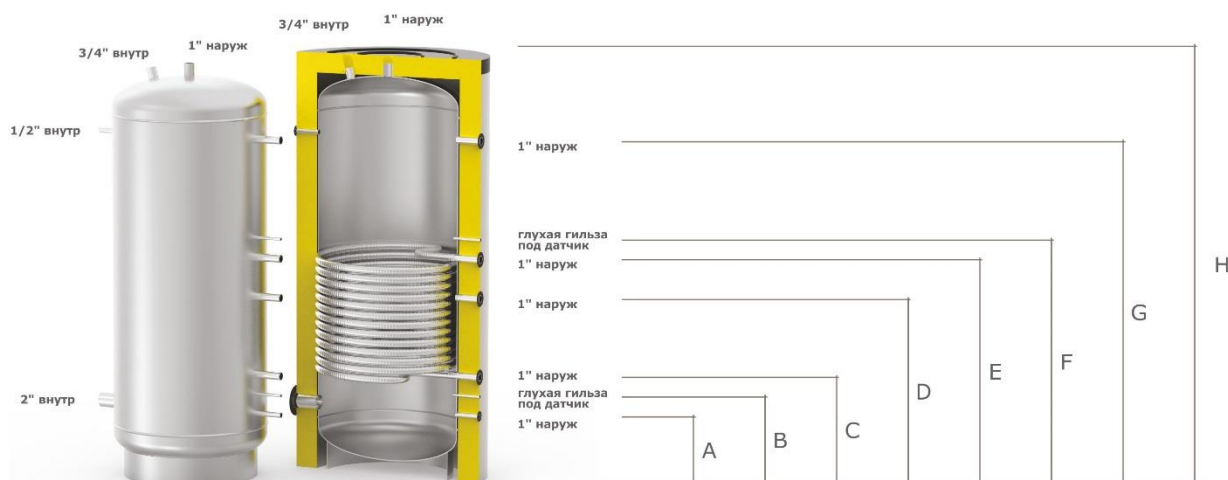




Паспорт на бак серии SOLAR—
150, 200, 300, 500, 750, 1000,
1200, 1500, 2000 литров для
систем ГВС

Схема бака серии SOLAR

SOLAR



Область применения: - Накопление и аккумулирование нагретой санитарной воды.

Материал изделия: - Углеродистая сталь, покрытая эмалью.

Описание: - Бак предназначен для аккумулирования горячей воды от различных источников. Бак S-TANK серии SOLAR улучшает гибкость системы ГВС, позволяя Вам аккумулировать постоянный объем горячей воды. А возможность подключения электрического нагревателя в отверстие с внутренней резьбой 2" в нижней части бака, делает бак более универсальным. Хорошо сочетается следующие источники тепла:

- Твердотопливный котел
- Котел на биомассе
- Пеллетный котел
- Камин с водяной рубашкой
- Газовый котел
- Электрический котел
- Солнечный коллектор

Изоляция бака выполнена по технологии NOFIRE из полиэфирного материала толщиной 70 мм, поддающегося 100% вторичной переработке (экологически безопасный материал), материал обладает высоким коэффициентом сопротивления теплопередачи, а так же высоким классом огнестойкости класса B-s2d0 в соответствии с Европейскими требованиями EN 13501.

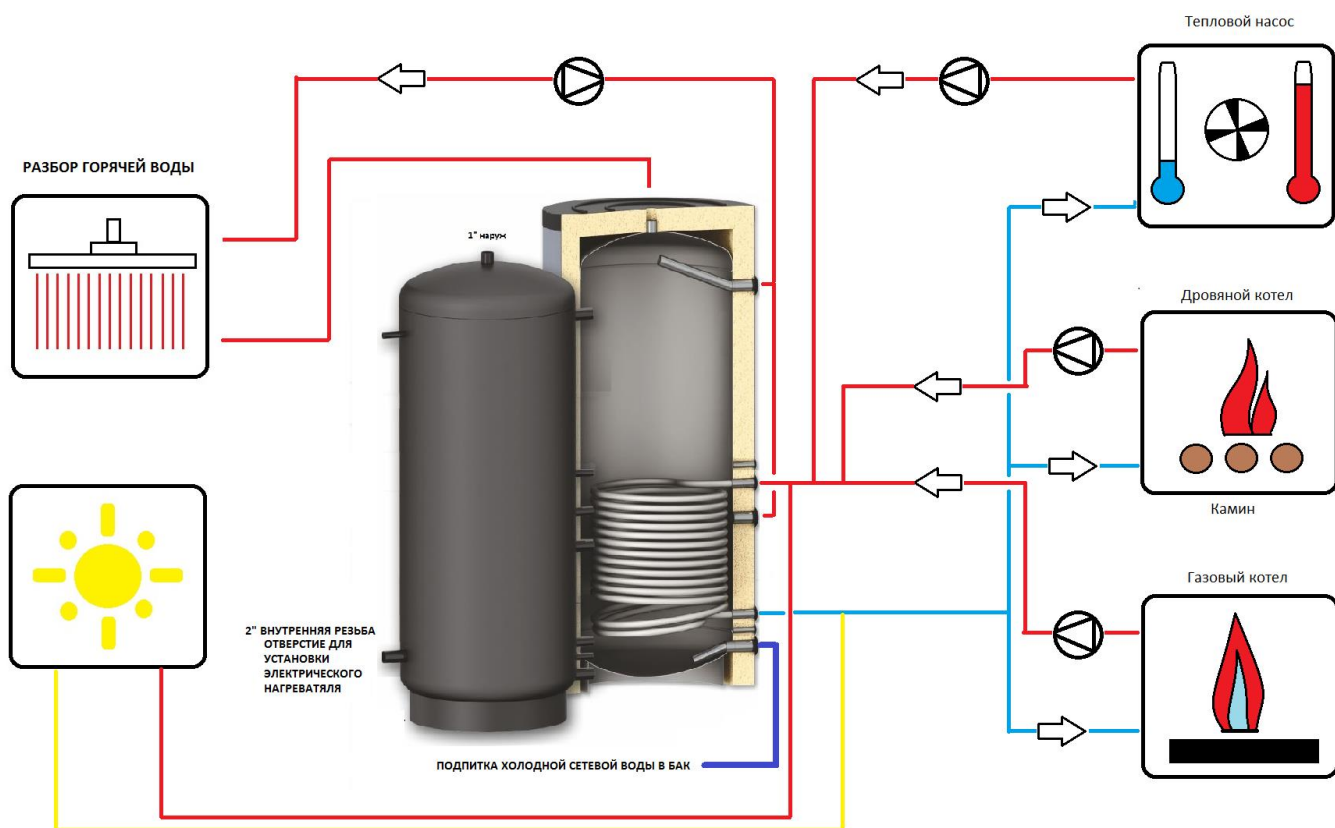
С наружной стороны баки в стандартном исполнении объемом до 1000л включительно защищены пластиковой обшивкой. Свыше 1000л баки защищены матерчатой обшивкой. Цветовую гамму изоляций уточняйте у продающей стороны.

Наружная поверхность бака окрашена термостойкой краской, внутренняя поверхность бака покрыта эмалью, согласно требованиям к бакам работающим в составе систем ГВС.

Опционально доступно:

-Изоляция бака из эластичного пенополиуретана толщиной 70 мм, а с наружной стороны защищены матерчатой обшивкой.

Принципиальная схема работы бака серии SOLAR



1. Описание

1.1 Бак серии SOLAR предназначен для использования в системах ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ!

1.2 Бак ГВС рассчитан на рабочую температуру с использованием воды в диапазоне от +2 до +85 градусов по Цельсию.

1.3 Все модели данной серии обладают следующими конструктивными особенностями:

А) баки сделаны из прочной высококачественной стали и по своей конструкции рассчитаны на многолетнюю эксплуатацию.

Б) Внешняя сторона бака окрашена термостойкой краской способной выдерживать динамические изменения температуры

В) Нижняя опора бака выполнена по принципу кольцевой опоры, позволяющей равномерно распределять вес бака на поверхность пола и обеспечить устойчивость.

Г) Все баки оснащены подводящими и отводящими штуцерами, выполненными из толстостенной трубы.

Д) В верхней крышке бака вкручен магниевый анод для антикоррозионной защиты.

Параметры		SR - 150	SR - 200	SR - 300	SR - 500	SR - 750	SR - 1000	SR - 1200	SR - 1500	SR - 2000
Объем	литры	150	200	300	500	750	1000	1200	1500	2000
Высота	Полиэфирная изоляция Н, мм	1050	1270	1570	1570	1570	2050	2010	2360	2250
Диаметр	Полиэфирная изоляция мм	630	630	630	780	920	920	1070	1070	1350
Диаметр без изоляции	d, мм	500	500	500	650	790	790	950	950	1220
Размеры бака										
A	мм	220	220	220	225	235	235	315	315	385
B	мм	295	295	297	302	307	345	410	435	480
C	мм	370	370	375	380	380	455	505	555	575
D	мм	570	640	685	690	670	895	885	1035	955
E	мм	680	775	840	845	815	1115	1075	1275	1145
F	мм	755	850	917	922	887	1225	1170	1395	1240
G	мм	830	1030	1305	1310	1250	1775	1645	1995	1715
H	мм	1045	1245	1545	1565	1535	2035	2010	2360	2110
Рабочее давление бака	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Давление испытания бака	МПа	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Максимальная рабочая температура	С	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Суточные потери энергии	кВт/ч	0,14	0,18	0,24	0,4	0,56	0,81	0,97	1,22	1,62
Масса	кг	49	56	66	88	104	136	179	204	252
Теплообменник										
Максимальное давление теплообменника	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Внутренний диаметр трубы теплообменника	мм	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Максимальная температура теплообменника	С	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Площадь теплообменника	м2	1,3	1,58	2,02	2,74	3,02	3,89	3,89	3,89	5,8
Производительность теплообменника										
80/10/45	л/ч	522	629	826	1143	1263,02	1623	1623	1623	2434
70/10/45	л/ч	441	526	727	980	1083	1392	1392	1392	2087
60/10/45	л/ч	315	378	506	700	774	994	994	994	1491
80/10/60	л/ч	294	354	450	621	686	882	882	882	1323
70/10/60	л/ч	185	227	279	392	433	557	557	557	835
Тепловая мощность										
80/10/45	кВт	22	25,6	33,6	46,5	51,4	66,0	66,0	66,0	99,0
70/10/45	кВт	18	21,4	29,6	39,9	44,1	56,7	56,7	56,7	85,0
60/10/45	кВт	13,5	15,4	20,6	28,5	31,5	40,5	40,5	40,5	60,7
80/10/60	кВт	17,1	20,6	26,2	36,1	39,9	51,3	51,3	51,3	76,9
70/10/60	кВт	10,8	13,2	16,2	22,8	25,2	32,4	32,4	32,4	48,6

2. Размещение и монтаж

2.1 Место установки бака необходимо выбрать так, чтобы предохранить его от ударов, производственной вибрации, воздействия атмосферных осадков (устанавливается только внутри помещений). Любой удар или механическое воздействие могут привести к нарушению теплоизоляционного материала, а так же к нарушению герметичности и как следствие выхода из строя бака!

2.2 Монтаж бака производится квалифицированными специалистами и лицами имеющими аттестат либо лицензию на выполнение работ связанных с инсталляцией систем отопления!

2.3. Бак не должен размещаться в непосредственной близости от открытого огня, либо соприкасаться с изоляцией самого котла, инсталлирующая организация при монтаже системы отопления с баком, должна обеспечить соблюдение норм пожарной безопасности при эксплуатации!

2.4. Перед началом эксплуатации, дважды наполните бак водой с температурой 60°C/140°F, каждый раз на период не менее 24 часов, и в завершение, промойте пресной водой.

2.5. Приемка товара по качеству, комплектности и количеству товарных единиц в упаковке производится Покупателем в течение двух календарных дней с момента получения товара, но не позднее 14 (четырнадцати) календарных дней с момента передачи товара.

2.6. Период замены магниевго анода – не позднее 6 месяцев с начала эксплуатации. Осмотр магниевго анода – не реже 1 раза в 3 месяца. При износе 2/3 и более – магниевый анод заменить на новый.

3. Выбор бака

3.1 Выбор бака осуществляется индивидуально по параметрам системы отопления, либо согласно проектной документации.

3.2 Производитель сохраняет за собой право на технические изменения в соответствии с ТУ.

4. Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аккумуляционных ёмкостей S-TANK серии SOLAR требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок – 3 года со дня продажи.

4.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил установки и эксплуатации, а так же при наличии механических повреждений.

4.4 Не гарантийным будет признан случай, если:

- При эксплуатации бака вне температурного диапазона, указанного в таблице характеристик к данному баку (температура воды в баке не более 85 градусов по Цельсию, температура теплоносителя в теплообменнике не более 90 градусов Цельсия). При превышении заданных значений, внутреннее покрытие бака может быть повреждено!

- Качество санитарной горячей воды в баке должно соответствовать следующим нормам, чтобы не вызывать разрушения внутреннего защитного слоя эмали:

Электропроводность мС/см *)	> 450	-
pH	< 6	0
	6-8	+
	> 8	-
Хлориды (мг/л)	<10	+
	10-100	+
	100-1000	0
	>1000	-
Сернистые соединения (мг/л)	< 50	+
	50-200	0
	> 200	-
Азотные соединения (мг/л)	< 100	+
Углекислый газ (мг/л) (свободный ядовитый)	< 5	+
	5 - 20	0
	> 20	-
Кислород (мг/л)	< 1	+
	1 - 8	0
	> 8	-
Амон (мг/л)	< 2	+
	2 - 20	0
	> 20	-
Железо и марганец (мг/л)	> 0,2	0
Сернистые соединения (мг/л)	< 5	-
Хлор (свободный) (мг/л)	< 0,5	+
Седиментирующие вещества		0

*) при 20 градусах Цельсия

+ = устойчивый материал

0 = может произойти разрушение, если несколько веществ достигнет величины " 0 "

- = не рекомендуется использовать

- состояние магниевого анода (магневых анодов – 2шт – для моделей с повышенной степенью защиты) необходимо проверять не реже одного раза в 6 месяцев!

- Бак должен быть заземлен, для этого в нижней части бака на его опорной части приварена одна или несколько пластин для крепления к поддону, которые можно в свою очередь использовать и для подключения земли к баку. Необходимость заземления связана с тем, что многие из нас с Вами не помнят или не знают о таком явлении, как электрокоррозия. Данное явление имеет место быть в случаях, когда вода проходит по трубам с разными потенциалами. Например, такая ситуация: бак и теплообменник выполнен из металла, а обвязка этого бака выполнена полипропиленом, полиэтиленом или другим материалом с отличным от металла потенциалом. Вода проходя вначале по трубам с одним потенциалом (полипропилен), попадает в трубу с другим потенциалом (металл, нержавейка), возникает эффект разности потенциалов, который вызывает образование микротоков. При постоянном процессе течения воды по трубам, эти токи вырабатываются непрерывно, что вызывает эффект блуждающих токов, который в нашем случае сопровождается ускоренными процессами коррозии, остановить которые не в силах даже наличие магниевого анода внутри бака.

Сопrotивление заземляющей шины должно быть не менее 4 Ом.

