

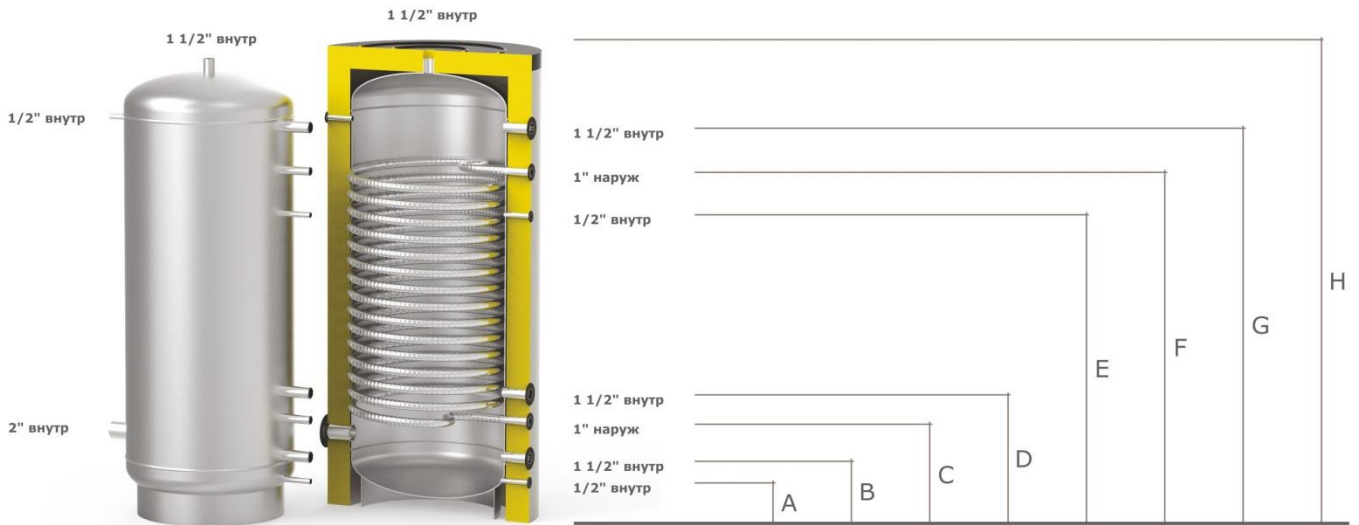


Паспорт на бак серии HFWT–300,  
500, 750, 1000, 1200, 1500, 2000,  
3000 литров

Для систем отопления и горячего  
водоснабжения

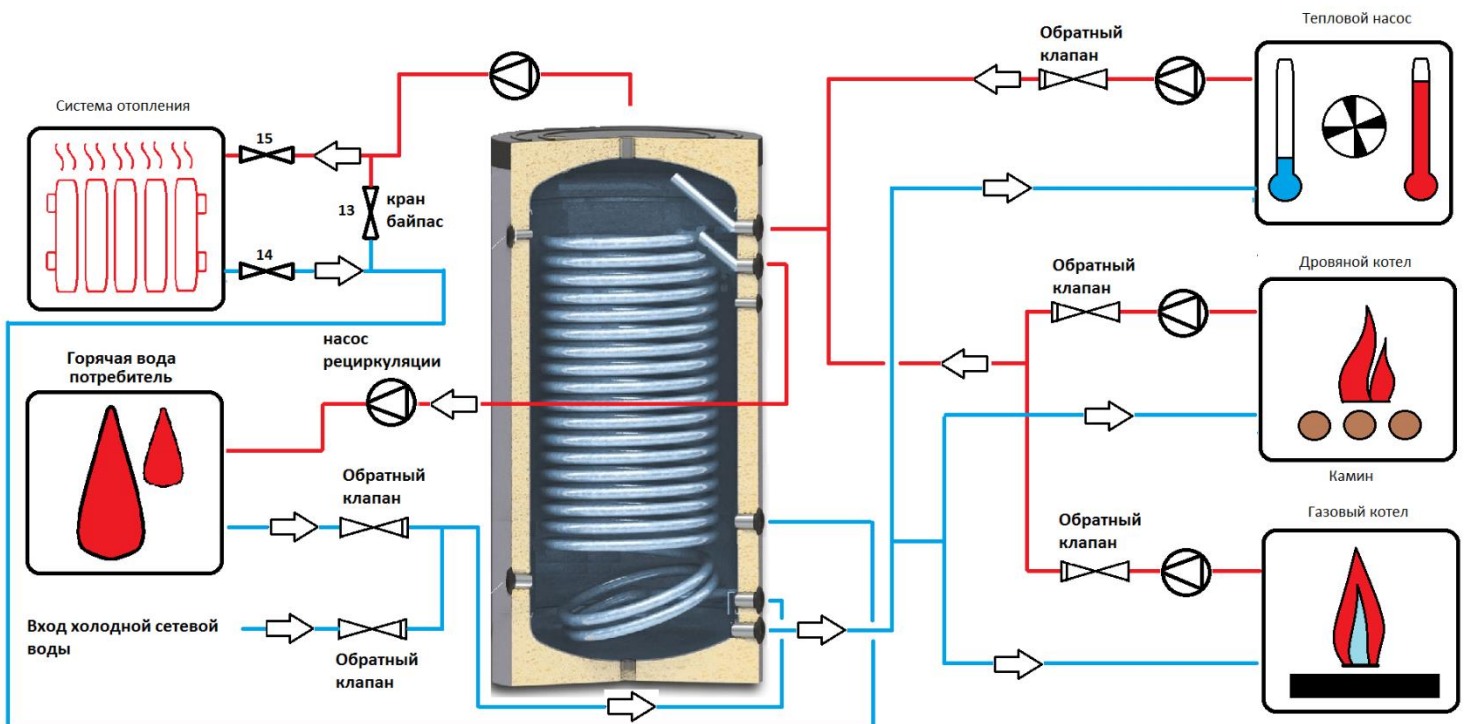
# Схема бака серии HFWT

## HFWT



Бак серии HFWT – это новое слово в системах водоснабжения. Бак этой серии позволяет нагревать ГВС проточным способом. Как это работает: Внутри бака установлен теплообменник большой мощности, который передает тепло нагретой внутри бака воды, проходящей по теплообменнику. Таким образом, вода из Вашей скважины, войдя в теплообменник, за время прохождения по нему, успевает нагреться с 8 градус по Цельсию до 60 градусов и более. И на выходе Вы получаете свежую горячую воду! Такой тип баков не подвержен Легионелле! Очень компактен и прост в монтаже. Также, на основе такой конструкции, легко можно сделать систему с рециркуляцией ГВС.

## Принципиальная схема работы бака серии HFWT



Параметры			HFW T 300	HFW T 500	HFW T 750	HFW T 1000	HFWT 1200	HFW T 1500	HFW T 2000	HFWT300 0
Объем	литры		300	500	750	1000	1200	1500	2000	3000
Высота	Полиэфирная изоляция	Н, мм	1570	1570	1570	2050	2010	2360	2250	2220
	Эластичный пенополиуретан	Н, мм	1570	1570	1570	2050	2010	2360	2250	2220
Диаметр	Полиэфирная изоляция	De, мм	630	780	920	920	1070	1070	1350	1750
	Эластичный пенополиуретан	De, мм	630	780	920	920	1070	1070	1350	1750
Диаметр без изоляции	d, мм		500	650	790	790	950	950	1220	1620
Размеры бака										
A	мм		110	110	110	110	180	180	250	300
B	мм		270	270	260	270	380	380	400	450
C	мм		420	420	410	490	530	570	590	640
D	мм		1020	1020	960	1330	1180	1350	1370	1420
E	мм		1170	1170	1110	1550	1330	1540	1560	1610
F	мм		1320	1320	1260	1770	1480	1730	1750	1800
H	мм		1570	1570	1570	2050	1830	2020	2110	2220
Рабочее давление бака	МПа		0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Давление испытания бака	МПа		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Максимальная рабочая температура	С		95	95	95	95	95	95	95	95
Суточные потери энергии	кВт/ч		0,24	0,4	0,56	0,81	0,97	1,22	1,62	2,44
Масса	кг		76	98	114	142	185	211	257	465
Теплообменник										
Максимальное давление теплообменника	МПа		0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Внутренний диаметр трубы теплообменника	мм		27	27	27	27	27	27	27	27
Максимальная температура теплообменника	С		110	110	110	110	110	110	110	110
Площадь теплообменника	м2		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Производительность теплообменника										
Непрерывный поток 10/45 при достижении баком 65 градусов цельсия	л/ч		510	1350	1750	1750	1750	1750	1750	1750
Рекомендуемая мощность колта	кВт		22	44	57	57	57	57	57	57
Рабочее давление теплообменника	МПа		0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

## Правила эксплуатации и рекомендации.

- При круглогодичном использовании бака, в момент перехода на летний период, когда у Вас нет необходимости в отоплении, Вы можете оставить бак для горячего водоснабжения от Вашего котла или теплового насоса, настроив при этом систему на поддержание температуры в баке на необходимом Вам уровне. При этом Вы должны перекрыть кран номер 14 и 15, и открыть кран номер 13 на байпасе, тем самым Вы оставите циркуляцию по малому контуру (циркуляционный насос системы отопления при этом режиме работы должен оставаться задействованным, если Вы хотите получать ГВС в полном объеме). Если Вам не требуется ГВС в большом объеме, то Вы можете выключить циркуляционный насос системы отопления. В этом случае Вы будете получать по 50-100 литров горячей воды за одно открытие крана (с интервалом открытия в пару минут). Связано это с тем, что при отсутствии циркуляции в баке, при максимальной нагрузке на разбор по ГВС ближайшие водяные слои, прилегающие к теплообменнику очень быстро отдают свое тепло, в то время как

остальной объем бака все еще в горячем состоянии. Таким образом, чтобы ГВС всегда был в полном объеме - в баке должна быть циркуляция.

- Для экономии электроэнергии, мы рекомендуем Вам устанавливать временные реле на Ваши циркуляционные насосы, либо иную стороннюю автоматику для управления циркуляцией. Это позволит Вам экономить, например, в ночные часы, когда Вы не пользуетесь ГВС, или в часы и дни отсутствия Вас в доме.

На выше представленной монтажной схеме бака, изображена система ГВС с рециркуляцией, если же Вам необходима система без рециркуляции, то просто уберите из схемы обратную ветку и насос рециркуляции.

**Обратный клапан должен устанавливаться в обязательном порядке, для предотвращения передавливания горячей воды в холодную!!!**

При необходимости установки нескольких баков ГВС в каскад, вы можете обратиться за схемой монтажа к нашим специалистам написав письмо на следующий адрес:

[s-tank.ivenec@mail.ru](mailto:s-tank.ivenec@mail.ru)

- Так же хотим обратить Ваше внимание, на то что нельзя нагревать бак до очень высоких температур от +65 и выше при использовании его для нужд ГВС, так как Вы можете обжечь кожу такой чрезмерно нагретой водой. Если же все -таки Вам нужно нагревать бак до таких температур, то установите группу подмеса на подающей и обратной ветке разбора ГВС, и выберите нужную Вам температуру ГВС (по санитарным нормам ГВС от 55 до 60 градусов, комфортной для человека считается вода от 39 до 45 градусов).

**В зависимости от объема вашего контура ГВС не забудьте установить расширительный бак (10% от объема контура) и группу безопасности (на 6 бар) на этот контур, так как система является закрытой!!!**

**Теплообменник контура ГВС выполнен из высококачественной нержавеющей стали марок AISI304 и AISI 316 L.**

**С такой системой вы не будете думать о замене магниевых анодов каждые 0,5- 1 год.**

1. Описание:

1.1 Бак серии **HFWT** предназначен для использования в системах отопления с возможностью получения ГВС. Так же бак позволяет строить многовалентные системы отопления связывая в себе максимально возможное количество источников тепла.

1.2 Теплоаккумуляционная ёмкость рассчитана на рабочую температуру с использованием воды и водно-гликолевых, а также спиртовых растворов от +2 до +95 градусов по Цельсию.

1.3 Все модели данной серии обладают следующими конструктивными особенностями:

А) баки сделаны из прочной высококачественной стали и по своей конструкции рассчитаны на многолетнюю эксплуатацию.

Б) Внешняя сторона бака окрашена термостойкой краской способной выдерживать динамические изменения температуры

В) Нижняя опора бака выполнена по принципу кольцевой опоры, позволяющей равномерно распределять вес бака на поверхность пола и обеспечить устойчивость.

Г) Все баки оснащены подводными и отводящими штуцерами, выполненными из бесшовной толстостенной трубы.

С наружной стороны баки в стандартном исполнении объемом до 1000л включительно защищены пластиковой обшивкой. Свыше 1000л баки защищены матерчатой обшивкой. Цветовую гамму изоляций уточняйте у продающей стороны.

Наружная поверхность бака окрашена термостойкой краской, внутренняя поверхность бака не окрашена, согласно требованиям к бакам, работающим в составе систем отопления.

Опционально доступно:

-Изоляция бака из эластичного пенополиуретана толщиной 70 мм, а с наружной стороны защищены матерчатой обшивкой.

## 2. Размещение и монтаж

2.1 Место установки бака необходимо выбрать так, что бы предохранить его от ударов, производственной вибрации, воздействия атмосферных осадков (устанавливается только внутри помещений). Любой удар или механическое воздействие могут привести к нарушению теплоизоляционного материала, а так же к нарушению герметичности и как следствие выхода из строя бака!

2.2 Монтаж бака производится квалифицированными специалистами и лицами имеющими аттестат либо лицензию на выполнение работ связанных с инсталляцией систем отопления!

2.3. Бак не должен размещаться в непосредственной близости от открытого огня, либо соприкасаться с изоляцией самого котла, инсталлирующая организация при монтаже системы отопления с баком должна обеспечить соблюдение норм пожарной безопасности при эксплуатации!

### **2.4. Перед началом эксплуатации промыть водой!**

2.5. Приемка товара по качеству, комплектности и количеству товарных единиц в упаковке производится Покупателем в течение двух календарных дней с момента получения товара, но не позднее 14 (четырнадцати) календарных дней с момента передачи товара.

## 3. Выбор бака

3.1 Выбор бака осуществляется индивидуально по параметрам системы отопления, либо согласно проектной документации.

3.2 Производитель сохраняет за собой право на технические изменения в соответствии с ТУ.

## 4. Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аккумуляционных ёмкостей S-TANK серии HFWT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи.

4.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил установки и эксплуатации, а также при наличии механических повреждений.

4.4 Не гарантийным будет признан случай, если:

- система отопления с использованием бака была заполнена не раствором дистиллированной воды либо специально подготовленным раствором для заправки систем отопления с соответствующим сертификатом качества (для баков, предназначенных для систем отопления).

- в случае использования бака в системах отопления с наличием воздуха в сети (для баков, предназначенных для систем отопления).

- в случае если бак использовался в системе отопления и ГВС не оснащенной соответствующей группой безопасности для сброса избыточного давления.

